

Auftr.-Nr. / Order no.: 64.197.17.00027.02 Datum / Date: 2018-08-02 Blatt / Page: 1 von/of 1	FST-Kurzbericht <i>Surveillance brief report</i>	 Product Service	
Fertigungsstätte: <i>Factory:</i>	DongGuan City TianHua Photoelectric Technology Co., Ltd. (72193) 2nd Road, JinQianLing Industrial Zone, JiTiGang Village, HuangJiang Town, 523757 DongGuan City, GuangDong Province, PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA		
Lizenzinhaber: <i>Licence holder:</i>	Light Tec Limited (56314)		
FST-Beauftragter: <i>Factory representative:</i>	Jassica Xu		
Inspektionsgrundlage: <i>Inspection requirements:</i>	Gesetzliche Grundlagen (z.B. ProdSG) TÜV SÜD Product Service „Prüf- und Zertifizierungsordnung“ <i>Legal requirements (e.g. ProdSG)</i> TÜV SÜD Product Service "Testing and Certification Regulations"		
Produkte: <i>Products:</i>	LED Luminaire		
Art der Inspektion: <i>Type of inspection:</i>	<input type="checkbox"/> Erstbesichtigung / First Inspection <input checked="" type="checkbox"/> Follow-up		
Inspektor: <i>Inspector:</i>	Adams Cheng/Leo Wang		
Zertifiziertes QM-System: <i>Certified QM-System:</i>	by TPS <input type="checkbox"/>	by others <input checked="" type="checkbox"/>	without <input type="checkbox"/>
Die stichprobenartige Überprüfung der Fertigungsstätte und der zertifizierten Produkte führte zu folgendem Ergebnis: <i>The following results were obtained during the spot check assessment of the factory and the certified products:</i>			
Es wurden _____ Abweichungsberichte erstellt (siehe Anlage). _____ non compliance reports were issued (see attachment).			
Bewertung der Fertigungsstätte entsprechend TPS_P_09.51 Abschnitt 5.7 / Evaluation of the factory according to TPS_P_09.51 subclause 5.7			
<input checked="" type="checkbox"/> positiv/positive (A and B - minor faults)	-	-	
<input type="checkbox"/> negativ/negative 2 months (C - major faults)	<i>Verification of corrective actions is necessary before issuing an attestation - date see NC reports</i>		
<input type="checkbox"/> negativ/negative 1 week (D - safety related faults)	<i>Verification of corrective actions is necessary before issuing an attestation - date see NC reports</i>		<i>Certification body must be informed</i>
<input type="checkbox"/> negativ/negative (E - very inadequate)	<i>see NC report(s)</i>		
<input type="checkbox"/>	<i>Rücksprache mit der jeweiligen Fachabteilung von TÜV Product Service erforderlich</i> <i>Contact with TÜV Product Service product department is necessary</i>		
Nächstes Follow-up findet statt : <u>2019-08-01</u> <i>Next follow up will be scheduled for:</i>			
Aufbewahrungsort der Follow-up Dokumentation: Niederlassung: TÜV SÜD <u>GZ</u> Branch Abt: E&E-FI <i>Filing of follow up documentation: Branch: Dept.</i>			
Eine Kopie dieses Berichtes erhält der Hersteller/ Zertifikatsinhaber. <i>A copy of this report should be handed to the manufacturer/certificate holder.</i>			
<u>2018-08-02</u> Datum / Date	<u>Adams Cheng/Leo Wang</u> Inspektor / Inspector	Für den Hersteller/Zertifikatsinhaber/FST-Beauftragter For the manufacturer /certificate holder/ authorized factory representative	